

PI-37 PIEC KOMOROWY Z WYSUWNYM TRZONEM

Opis

Zasada działania

Piec przeznaczony jest do prowadzenia procesów obróbki cieplnej odlewów stalowych i żeliwnych w temperaturach do 1200 °C.



Piec wyposażony jest w system grzewczy wykorzystujący palniki rekuperacyjne, którego konfiguracja umożliwia uzyskanie rozkładu temperatury na wsadzie w przedziale +/- 8K. Piec zaprojektowany jest tak aby umożliwić prowadzenie procesu szybkiego chłodzenia wsadu powietrzem w komorze pieca przy zamkniętych drzwiach. W celu ograniczenia szybkiego spadku temperatury wsadu, który musi być przetransportowany w pobliże wanny hartowniczej, trzon pieca wyposażony jest we własny napęd, który zapewnia szybką jazdę ze średnią prędkością 0,5 m/s.

Certyfikaty

Wystawione przez niezależnego audytora

- Dokładność jednorodności temperatury +/- 8K w komorze pieca w temperaturach 420 °C, 730 °C i 1055 °C potwierdzona testem TUS wg normy AMS 2750E,
- Dokładność systemu pomiarowego potwierdzona testem SAT wg normy AMS 2750E.

Typowe zastosowania

- Wyżarzanie odprężające,
- Przesycanie i hartowanie w wodzie,
- Hartowanie powietrzem w komorze pieca.

Korzyści

- Uniwersalne zastosowanie: nagrzewanie, nagrzewanie z kontrolowanym chłodzeniem do 50 K/h oraz szybkie chłodzenie w komorze pieca z szybkością do 430 K/h,
- Wysoka jakość obróbki cieplnej, spełniająca wymagania norm dla przemysłu lotniczego,
- Równomierne nagrzewanie wsadu bez niebezpieczeństwa miejscowego przegrzania potwierdzone testami,
- Ograniczenie energochłonności procesu,
- Możliwość jazdy trzonu z wykorzystaniem przesuwnic,
- Ograniczenie spadku temperatury wsadu podczas transportu do wanny hartowniczej
- Optymalizacja procesu produkcyjnego.

