

## **PI-40** System automatycznego sterowania poziomem ciekłego metalu w układzie zalewowym

### Opis

System realizuje automatyczną kontrolę poziomu ciekłego metalu w układzie zalewowym a następnie za pomocą dedykowanego oprogramowania wypracowywany jest sygnał do sterowania przechyłem dwóch pieców topliwych, które stanowią ciąg linii technologicznej.



### Typowe zastosowania

- Układy dozowania ciekłego metalu,
- Układy regulacji poziomu ciekłego metalu,
- Przemysł odlewniczy.



### Zasada działania

System wykorzystuje laserowy czujnik odległości w celu zapewnienia utrzymywania stałego poziomu ciekłego metalu w rynnie transferowej, która stanowi część systemu układu zalewowego. Na podstawie otrzymanej informacji o aktualnym poziomie metalu układy automatyki pieców tak sterują ich wychyłem aby zapewnić jak najmniejsze oscylacje lustra ciekłego metalu w przestrzeni pomiarowej układu zalewowego.

### Korzyści

- Zapewnienie stałego poziomu ciekłego metalu w układach zalewowych,
- Zapewnienie laminarnego przepływu,
- Współpraca systemu z wieloma jednostkami topliwymi,
- Możliwość pracy w trudnych warunkach przemysłowych,
- Poprawa jakości finalnego produktu,
- Zwiększenie bezpieczeństwa procesu odlewania,
- Automatyzacja procesu odlewania,
- Optymalizacja procesu produkcyjnego.

