

PI-43 STANOWISKO DO WYGRZEWANIA KADZI Z PALNIKIEM REKUPERACYJNYM

Wygrzewanie kadzi z zastosowaniem palnika rekuperacyjnego

Dzięki zastosowaniu palnika rekuperacyjnego typu RPG, zaprojektowanego przez PiecoSerwis Sp. z o.o., użytkownik uzyskuje bardzo równomierny poziom wygrzania wymurówki w kadzi. Podgrzewanie powietrza spalania w obudowie palnika eliminuje dodatkowe urządzenia w instalacji, przez co staje się bardziej kompaktowa i możliwa do zabudowania na małej przestrzeni stanowiska. Palnik rekuperacyjny typu RPG odprowadza relatywnie chłodne spaliny, z łatwością odprowadzane przez komin nie wymagający izolowania.

Oszczędność paliwa

Podgrzewanie powietrza w obudowie palnika generuje oszczędności w zużyciu paliwa – w porównaniu do palników zasilanych zimnym powietrzem – **do 35%**.

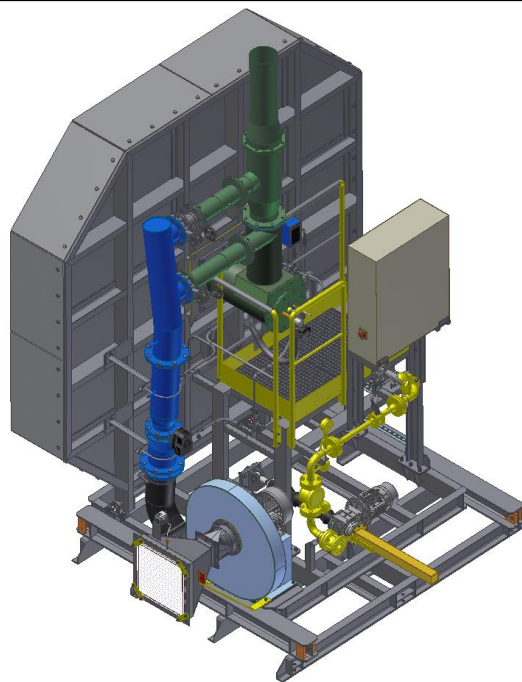
Doszczelnienie pokrywy stanowiska do kadzi

Stanowisko współpracuje z kadziami posadowionymi w pozycji poziomej na stacjonarnym łożu. Zabudowane napędy elektryczne pozwalają użytkownikowi dosuwać / odsuwać oraz przechylać pokrywę z palnikiem do / od czoła kadzi. Tak precyzyjne dopasowanie pokrywy do czoła kadzi minimalizuje straty do otoczenia, co pozwala na bardziej efektywne wygrzanie wymurówki kadzi.



Łatwość obsługi i stabilna praca

W zależności od preferencji klienta, proces może być kontrolowany pod względem prędkości nagrzewania, osiągniętej temperatury jak i czasów wytrzymania w zadanych temperaturach. Do uruchomienia stanowiska wymagane jest jedynie zasilanie w gaz i prąd.



Ustawienie parametrów procesu dokonuje się poprzez panel obsługowy, a zadaniem obsługi pozostaje jedynie ustawienie kadzi i włączenie palnika.

Nadzór nad prawidłowym i stabilnym przebiegiem procesu – poprzez zaimplementowane w systemie sterowania blokady logiczne – realizowany jest przez sterownik przemysłowy.

Informacje dodatkowe

- pojemność kadzi: do uzgodnienia
- maksymalna temp. nagrzewania: do 950°C
- krzywa temperatury: programowalna
- szybkość nagrzewania od 10 K/h do 300 K/h z możliwością utrzymania żądanej temperatury przez dowolny czas
- pełna automatyzacja
- obsługa przez panel dotykowy z wizualizacją przebiegu procesu
- archiwizacja danych

Korzyści dla Klienta

- zmniejszenie zużycia paliwa do 35%
- niezawodność



PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNIKI CIEPLNEJ

PiecoSerwis®

Spółka z o.o.

44-100 Gliwice, ul. Wrocławska 24, tel. (32) 238-26-59, 230-28-18, 230-21-37, fax (32) 231-48-06
e-mail: piecos@piecoserwis.com.pl www.piecoserwis.com.pl

- optymalizacja procesu technologicznego



PN-EN ISO 9001: 2009
PN-EN 18001:2004
PN-EN ISO 14001:2005
Certyfikat Nr PL-JBS-188/1/2011

