

## PI-44 DOPALACZ TERMICZNY SPALIN PROCESOWYCH

### Opis

Dopalacz termiczny stanowi końcowy element linii technologicznej do prażenia zbórz. Jego zadaniem jest redukcja tlenku węgla i lotnych związków organicznych (LZO), które powstają podczas procesu technologicznego.

Dopalacz został zbudowany w formie pionowego cylindra. W dolnej części znajduje się komora dopalania, w której znajduje się palnik gazowy. Ponad komorą dopalania znajduje się wymiennik ciepła, w którym gazy procesowe przed dopaleniem ogrzewane są od spalin z komory dopalania. Ponad wymiennikiem ciepła znajduje się komin pełniący również funkcję wyrzutu awaryjnego gazów procesowych.



### Typowe zastosowania

Termiczna utylizacja palnych gazów technologicznych oraz gazów zawierających lotne związki organiczne.

### Zasada działania

Mieszanka gazów procesowych wraz z powietrzem kierowana jest poprzez układ rurociągów na rurowy wymiennik rekuperacyjny I stopnia zabudowany w górnej części dopalacza. Następnie gazy procesowe kierowane są na pierścieniowy wymiennik II stopnia i do komory rozprężnej, w której zabudowany jest palnik. Przepływające przez palnik podgrzane (do temperatury około 500 °C) gazy procesowe, są dopalane przy udziale niewielkiej ilości paliwa gazowego oraz tlenu znajdującego się w tych gazach odpadowych.



### Korzyści

- Uniwersalne zastosowanie: możliwość zastosowania do różnych mieszanin gazów odpadowych oraz LZO z powietrzem,
- Ograniczenie energochłonności procesu,
- Optymalizacja procesu produkcyjnego.

### Informacje dodatkowe

- Temperatura pracy: 800 °C,
- Przepływ gazów: 5000 Nm<sup>3</sup>/h,
- Emisja LZO: średnio ok. 8 mg/Nm<sup>3</sup>,
- Moc palnika: od 55 do 1450 kW,
- Pełna automatyzacja procesu,
- Obsługa za pomocą panelu dotykowego.

