

## PI-45

## PIEC DO WĘGLA I GRAFITU

Jednym z procesów technologicznych przy produkcji wyrobów węglowo-grafitowych jest wypalanie tzw. „wyrobów zielonych” w których jako lepsze stosowany jest pak węglowy. Proces wypalania prowadzony jest w piecu komorowym z wysuwnym trzonem w atmosferze beztlenowej. Uwalniane w procesie obróbki termicznej opary w tym głównie WWA, utylizowane są w dopalaczu termicznym. Dla programowego i kontrolowanego studzenia wypalonego wsadu zastosowano instalację chłodzenia mgłą wodną.



### Piec komorowy

Przeznaczenie: wypalanie wyrobów grafitowych  
Zawartość paku 12% - 20%  
Wymiary przestrzeni roboczej (6 x 17) x 3,3  
Wydajność pieca 175 Mg/cykl  
Temperatura max. 900°C  
Moc cieplna 3,5 MW

### Dopalacz termiczny

Zadaniem dopalacza jest dopalenie wszystkich związków palnych, które powstają podczas procesu technologicznego w komorze pieca.



Typ dopalacza: termiczny, rurowy  
Ilość dopalanych spalin: 12 500 Nm<sup>3</sup>/h  
Temperatura max.: 1 300°C  
Czas dopalania: 3 s  
Moc cieplna: 1,5 MW

### Informacje dodatkowe

- Pełna automatyzacja procesu,
- Obsługa za pomocą panelu dotykowego

