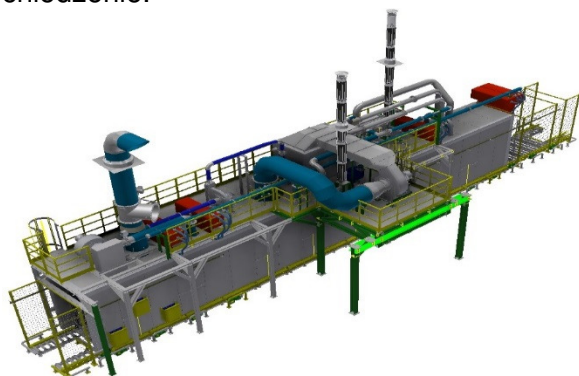


PI-47 SUSZARNIA TUNELOWA Z AUTONOMICZNYM PRZENOŚNIKIEM STREFOWYM

Opis

Suszarnia tunelowa przeznaczona jest do suszenia prasowanych wyrobów ceramicznych po procesie glazurowania. Wyposażona jest system bram i żaluzji rolowanych oraz w napęd rolkowy służący do przemieszczania wsadu, który zawieszony jest na specjalnie przygotowanych w tym celu stelażach. W suszarni realizowane są następujące procesy: wstępne podgrzewanie, suszenie właściwe oraz chłodzenie.



Typowe zastosowania

Suszenie różnorodnych pod względem gabarytów i kształtów wyrobów ceramicznych.

Zasada działania

Czynnikiem suszącym jest gorące powietrze wytworzone w nagrzewnicy z wymiennikiem przeponowym (wymiennik spaliny – powietrze) umieszczonej na stropie suszarni. Gorące powietrze przepływając z dołu do góry suszarni ogrzewa wsad oraz nasycą się wilgocią odparowaną z wyrobów. Na stropie suszarni znajdują się odciąg „zużytego” czynnika grzewczego, które po połączeniu w jeden przewód zbiorczy zaciągane są przez główny wentylator cyrkulacyjny suszarni.

Suszarnia wyposażona jest w rolkowy system transportu wsadu umożliwiającą spełnienie poniższych wymagań:

- W pełni automatyczny sposób transportu przez suszarnię z zadanym cyklem przesuwu wsadu na kolejną pozycję suszarni.
- Automatyczne naprowadzanie stelaży na właściwą pozycję z sygnalizacją obecności.
- Możliwość transportu „pustych pozycji” w trakcie procesu suszenia.



Korzyści

- Uniwersalne zastosowanie: do różnych materiałów ceramicznych i gabarytów,
- System transportu wsadu przez suszarnię tunelową sprzężony jest z systemem bram suszarni oraz żaluzji (śluz), który zapewnia skuteczne oddzielenie atmosfery wewnątrz suszarni od hali.
- Zastosowany rolkowy system przesuwu wsadu powiązany z sekwencyjnym i kontrolowanym otwieraniem bram i żaluzji zapewnia zminimalizowanie strat ciepłych oraz zapewnia stały, zakładany rozkład temperatur wewnątrz suszarni.
- Optymalizacja procesu produkcyjnego.

Informacje dodatkowe

- Temperatura pracy: 210 °C,
- Przepływ powietrza: 10000 Nm³/h,
- Moc palnika: 450 kW,
- Wydajność: 1,92 Mg/h
- Pełna automatyzacja procesu,
- Obsługa za pomocą panelu dotykowego

