

PI-49 SUSZARNIA 3-KOMOROWA SLG

Opis



Suszarnia komorowa SLG składa się z 3 niezależnych komór i przeznaczona jest do suszenia wyrobów ceramicznych – zamknięć suwakowych, po procesie klejenia. Wyposażona jest system niezależnie sterowanych bram napędzanych za pomocą układu hydraulicznego.

W suszarni realizowane są następujące procesy: wstępne podgrzewanie, suszenie właściwe oraz chłodzenie.



Typowe zastosowania

Suszenie płyt zamknięć suwakowych umieszczonych na specjalnie przygotowanych stelażach - o łącznej masie do 6 Mg / komorę.

Zasada działania

Czynnikiem grzewczym / suszącym w suszarni są gorące spaliny zmieszane z powietrzem. Czynnik suszący wytwarzany jest w komorze mieszania umieszczonej pod stropem suszarki a następnie poprzez boczne kanały nadmuchowe kierowane do komory suszenia. Gorące powietrze przepływając kanałami nadmuchowymi z góry do dołu a następnie z dołu do góry suszarni ogrzewa wsad. Na tylnej ścianie suszarni znajduje się naturalny odciąg „zużytego” czynnika grzewczego, które następnie kierowane jest do komina. Na stropie w komorze mieszania zabudowany jest wentylator mieszający.



Korzyści

- Niezależna praca każdej komory,
- Uniwersalne zastosowanie:
- Optymalizacja procesu produkcyjnego.

Informacje dodatkowe

- Temperatura pracy: 400 °C,
- Rozrzut temperatury: +/- 15 °C,
- Przepływ powietrza: 10800 m³/h,
- Moc palnika: 2X150 kW,
- Pojemność: 6 Mg/h
- Pełna automatyzacja procesu,
- Obsługa za pomocą panelu dotykowego.

