

PI-10

PIEC DO OBRÓBKII CIEPLNEJ ALUMINIUM

Linia do obróbki cieplnej aluminium autorstwa PTC PiecoSerwis składa się pieca przelotowego z trzonem mechanicznym, magazynu wlewków z samotkiem załadunkowym oraz magazynu wlewków z samotkiem wyładunkowym i chłodnią wentylatorową do kontrolowanego studzenia wsadu.



Podzespoły pieca

1. Opancerzenie pieca z trzonem stałym
2. Trzon mechaniczny ruchomy
3. Kanał spalinowy z rekuperatorem i przepustnicą spalin
4. Wyłożenie izolacyjne komory pieca oraz wymurowanie kanału spalinowego
5. Kolektor powietrza chłodzenia i instalacja chłodzenia wlewków
6. Konstrukcja magazynu załadunkowego
7. Konstrukcja magazynu wyładunkowego i chłodni powietrznej
8. Urządzenia transportowe
9. Fundamenty
10. Podesty

Instalacje

1. Instalacja gazu i powietrza spalania
2. Instalacja wyprowadzenia spalin z emitorem
3. Instalacja chłodzenia rolek
4. Instalacja kurtyn powietrza
5. Instalacja hydrauliczna



Parametry techniczne

- Typ pieca: piec przelotowy z trzonem mechanicznym
- Rodzaj wsadu:
 - wlewki aluminiowe \varnothing 203 i 178;
 - długość wlewka $l=7000$
- Rodzaj obróbki cieplnej:
 - wyżarzanie homogenizujące
- Zainstalowana moc:
 - grzewcza 955 kW
 - elektryczna 50 kW
- Typ zabudowanych palników:
 - palniki szybko wyływowe
 - rodzaj gazu opałowego GZ50
 - ciśnienie gazu ~ 120 mbar
- Wydajność pieca: 1700 kg/godz.
- Zużycie jednostkowe gazu: 27 m³/Mg
- Temperatura pracy pieca: do 600°C