

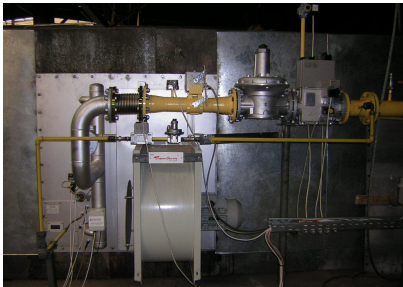
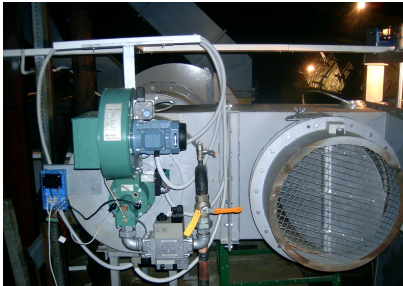

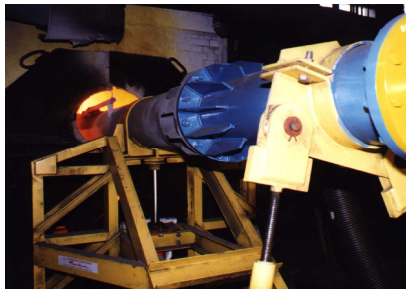




**PI-13**

**PALNIKI PRZEMYSŁOWE**

	PARAMETRY	ZASTOSOWANIE
<b><i>PALNIKI SZYBKOWYPŁYWOWE</i></b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>wydajność - <b>44 ÷ 5860 kW</b></li> <li>max. temperatura procesu – <b>1540°C</b></li> <li>paliwa – gaz ziemny, propan, butan</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>piece do obróbki cieplnej</li> <li>piece do topienia</li> <li>piece do prażenia</li> <li>piece do wypalania</li> <li>piece szklarskie</li> <li>suszarnie</li> <li>dopalacze termiczne</li> </ul>
<b><i>PALNIKI DO SUSZARNI PÓLFABRYKATÓW I SUROWCÓW</i></b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>wydajność – <b>1764 ÷ 61540 kW</b></li> <li>max. temperatura procesu – <b>1204°C</b></li> <li>paliwa – gaz ziemny, propan, butan, olej</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>suszarnie</li> <li>piece obrotowe</li> <li>kotły</li> <li>wytwornice pary</li> <li>spalarnie odpadów</li> <li>dopalacze termiczne</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>wydajność – <b>961 kW/m</b></li> <li>max. temperatura procesu – <b>815°C</b></li> <li>paliwa – gaz ziemny, propan</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>suszarnie</li> <li>ceramiki</li> <li> płyt gipsowych</li> <li>tekstyliów</li> <li>papieru</li> <li>nawozów sztucznych</li> <li>art. spożywczych</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>wydajność – <b>147 ÷ 8785 kW</b></li> <li>max. temperatura procesu <b>815 ÷ 1038°C</b></li> <li>paliwa – gaz ziemny, propan, butan</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>suszarnie                             <ul style="list-style-type: none"> <li>tekstyliów</li> <li>papieru</li> <li>artykułów spożywczych</li> </ul> </li> <li>spalarnie odpadów</li> <li>piece do homogenizacji aluminium</li> </ul>

<b><i>PALNIKI SPECJALNE DO NIETYPOWYCH TECHNOLOGII</i></b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>wydajność – <b>88 ÷ 586 kW</b></li> <li>max. temperatura procesu – <b>1040°C</b></li> <li>paliwa – gaz ziemny, propan, butan</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>piece z atmosferą ochronną</li> <li>podgrzewanie cieczy</li> </ul>
<b><i>PALNIKI DO PIECÓW OBROTOWYCH</i></b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>wydajność – <b>6000 ÷ 10000 kW</b></li> <li>max. temperatura procesu – <b>1300°C</b></li> <li>paliwo – gaz ziemny, propan, butan</li> <li>długość palnika – kilka metrów</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>spiekanie tlenków cynku</li> </ul>
<b><i>PALNIKI HIGH TEMPERATURE AIR COMBUSTION (HiTAC)</i></b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>wydajność – <b>90 ÷ 4530 kW</b></li> <li>paliwa – gaz ziemny, propan, butan</li> <li>temperatura powietrza do spalania <b>800 ÷ 1300°C</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>piece do obróbki cieplnej</li> <li>wygrzewanie kadzi</li> <li>piece do utylizacji gazów</li> <li>piece topielne</li> </ul>
<b><i>PALNIKI DO PIECÓW KRĘGOWYCH (INŻEKTOROWE)</i></b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>wydajność – <b>200kW</b></li> <li>max. temperatura procesu – do <b>1250°C</b></li> <li>paliwo – gaz ziemny, propan, butan</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>wypalanie elektrod węglowych</li> </ul>

<b>PALNIKI DO SMOKA WAWELSKIEGO (INŻEKTOROWE)</b>		
	<ul style="list-style-type: none"><li>• wydajność – 1500 kW</li><li>• paliwo – gaz ziemny</li></ul>	
<b>PALNIKI REKUPERACYJNE</b>		
<p><b>Patrz PI-30</b></p> <p><i>PTC Piecoserwis opracował i zaimplementował szereg palników rekuperacyjnych. Zestawienie palników w opracowaniu.</i></p>		
<b>PALNIKI WODOROWE</b>		
<p><i>PTC Piecoserwis pracuje nad nowym typem palnika do spalania i współspalania wodoru.</i></p>		