

## PI-24

# PALNIK DO NAGRZEWANIA, WYGRZEWANIA I SUSZENIA

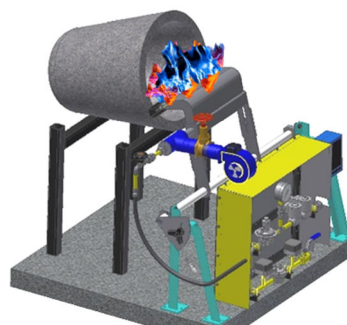


### Wyrzwanie i suszenie

Wyrzwanie wanien, kadzi stosuje się do wstępnego podgrzania przed napełnieniem płynnym metalem. Suszenie wanien, kadzi, narzędzi odlewniczych stosuje się po każdym remoncie wyłożenia ogniotrwałego a także w razie konieczności usunięcia wilgoci. W zależności od konkretnych wymagań proces może być kontrolowany pod względem prędkości nagrzewania, osiągniętej temperatury jak i czasów wytrzymywania w zadanych temperaturach.

### Zastosowanie

- Przetrzywanie ciekłych metali niskotopliwych (cynk, ołów) w małogabarytowych wannach kadziach.
- Wyrzwanie małych wanien, kadzi, narzędzi odlewniczych itp.
- Podgrzewanie rynien spustowych.
- Suszenie kadzi, wanien, wlewków, elementów metalowych, narzędzi odlewniczych itp.



### Korzyści dla klienta

- Możliwość dostosowania położenia palnika w zależności od potrzeb (grzanie z góry, boku, od dołu).
- Dzięki zastosowaniu gazu LPG stanowisko można umieścić w dowolnym miejscu.
- Palnik może być wykonany jako stanowisko mobilne zintegrowane z układem zasilającym i AKPiA oraz jako stanowisko stacjonarne zintegrowane lub nie z układem zasilającym i AKPiA.
- Optymalizacja procesu technologicznego.
- Niezawodność.
- Możliwość pracy palnika ze sprężonym powietrzem, wentylatorem powietrza lub z inżekcyjnym zasysaniem powietrza spalania.

### Parametry techniczne

- Moc grzewcza – od **10 – 70 kW**
- Medium – gaz ziemny GZ50, LPG
- Zużycie gazu ziemnego – **1 - 7,5 Nm<sup>3</sup>/h**
- Zużycie gazu LPG – **0,077 – 0,54 kg/h**
- Temperatura pracy – **do 800°C**
- Min. ciśn. gazu przed palnikiem – **50 mbar**
- Maks. ciśn. gazu przed palnikiem – **200 mbar**
- Średnica przyłącza gazu – **1/2''**
- Wym. części wylotowej palnika – **450 x 50 mm**
- Zapłon – elektryczny
- Kontrola płomienia – elektroda jonizacyjna