

PI-37**PIEC KOMOROWY Z WYSUWNYM TRZONEM****Opis**

Piec przeznaczony jest do prowadzenia procesów obróbki cieplnej odlewów stalowych i żeliwnych w temperaturach do 1200°C.

**Typowe zastosowania**

- wyżarzanie odprężające,
- przesycanie i hartowanie w wodzie,
- kontrolowane studzenie w komorze pieca.

**Zasada działania**

Piec wyposażony jest w system grzewczy wykorzystujący palniki rekuperacyjne, którego konfiguracja umożliwia uzyskanie rozkładu temperatury na wsadzie w przedziale +/- 8K.

Piec zaprojektowany jest tak aby umożliwić prowadzenie procesu szybkiego chłodzenia wsadu powietrzem w komorze pieca przy zamkniętych drzwiach.

W celu ograniczenia szybkiego spadku temperatury wsadu, który musi być przetransportowany w pobliże wanny hartowniczej, trzon pieca wyposażony jest we własny napęd, który zapewnia szybką jazdę ze średnią prędkością 0,5 m/s.

Certyfikaty**Wystawione przez niezależnego audytora:**

- dokładność jednorodności temperatury +/-8K w komorze pieca w temperaturach 420°C, 730°C i 1055°C potwierdzona testem TUS wg normy AMS 2750E,
- dokładność systemu pomiarowego potwierdzona testem SAT wg normy AMS 2750E.

Korzyści

- uniwersalne zastosowanie: kontrolowane nagrzewanie, chłodzenie do 50 K/h oraz szybkie chłodzenie w komorze pieca z szybkością do 430 K/h,
- wysoka jakość obróbki cieplnej, spełniająca wymagania norm dla przemysłu lotniczego,
- równomierne nagrzewanie wsadu bez niebezpieczeństwa miejscowego przegrzania,
- ograniczenie energochłonności procesu,
- możliwość jazdy trzonu z wykorzystaniem przesuwnic,
- ograniczenie spadku temperatury wsadu podczas transportu do wanny hartowniczej,
- optymalizacja procesu produkcyjnego.