

PI-40 SYSTEM AUTOMATYCZNEGO STEROWANIA POZIOMEM CIEKŁEGO METALU W UKŁADZIE ZALEWOWYM

Opis

System realizuje automatyczną kontrolę poziomu ciekłego metalu w układzie zalewowym a następnie za pomocą dedykowanego oprogramowania wypracowywany jest sygnał do sterowania przechyłem dwóch pieców topielnych, które stanowią ciąg linii technologicznej.



Typowe zastosowania

- układy dozowania ciekłego metalu,
- układy regulacji poziomu ciekłego metalu,
- przemysł odlewniczy.



Zasada działania

System wykorzystuje laserowy czujnik odległości w celu zapewnienia utrzymywania stałego poziomu ciekłego metalu w rynnie transferowej, która stanowi część systemu układu zalewowego. Na podstawie otrzymanej informacji o aktualnym poziomie metalu układy automatyki pieców tak sterują ich wychyłem aby zapewnić jak najmniejsze oscylacje lustra ciekłego metalu w przestrzeni pomiarowej układu zalewowego.

Korzyści

- zapewnienie stałego poziomu ciekłego metalu w układach zalewowych,
- zapewnienie laminarnego przepływu,
- współpraca systemu z wieloma jednostkami topielnymi,
- możliwość pracy w trudnych warunkach przemysłowych,
- poprawa jakości finalnego produktu,
- zwiększenie bezpieczeństwa procesu odlewania,
- automatyzacja procesu odlewania,
- optymalizacja procesu produkcyjnego.

