

PI-44**DOPALACZ TERMICZNY SPALIN
PROCESOWYCH****Opis**

Dopalać termiczny stanowi końcowy element linii technologicznej do prażenia zbórz. Jego zadaniem jest redukcja tlenku węgla i lotnych związków organicznych (LZO), które powstają podczas procesu technologicznego.

Dopalać został zbudowany w formie pionowego cylindra. W dolnej części znajduje się komora dopalania, w której znajduje się palnik gazowy. Ponad komorą dopalania znajduje się wymiennik ciepła, w którym gazy procesowe przed dopaleniem ogrzewane są od spalin z komory dopalania. Ponad wymiennikiem ciepła znajduje się komin pełniący również funkcję wyrzutu awaryjnego gazów procesowych.

**Typowe zastosowania**

Termiczna utylizacja palnych gazów technologicznych oraz gazów zawierających lotne związki organiczne.

Zasada działania

Mieszanka gazów procesowych wraz z powietrzem kierowana jest poprzez układ rurociągów na rurowy wymiennik rekuperacyjny I stopnia zabudowany w górnej części dopalacza. Następnie gazy procesowe kierowane są na pierścieniowy wymiennik II stopnia i do komory rozprężnej, w której zabudowany jest palnik. Przepływające przez palnik podgrzane (do temperatury około 500 °C) gazy procesowe, są dopalane przy udziale niewielkiej ilości paliwa gazowego oraz tlenu znajdującego się w tych gazach odpadowych.

**Korzyści**

- uniwersalne zastosowanie: możliwość zastosowania do różnych mieszanin gazów odpadowych oraz LZO z powietrzem,
- ograniczenie energochłonności procesu,
- optymalizacja procesu produkcyjnego.

Informacje dodatkowe

- temperatura pracy: 800°C,
- przepływ gazów: 5000 Nm³/h,
- emisja LZO: średnio ok. 8 mg/Nm³,
- moc palnika: od 55 do 1450 kW,
- pełna automatyzacja procesu,
- obsługa za pomocą panelu dotykowego.