

## PI-45 PIEC DO WYPALANIA WĘGLA I GRAFITU W ATMOSFERZE BEZTLENOWEJ

Jednym z procesów technologicznych przy produkcji wyrobów węglowo-grafitowych jest wypalanie tzw. „wyrobów zielonych” w których jako lepsze stosowany jest pak węglowy.

Proces wypalania prowadzony jest w piecu komorowym z wysuwnym trzonem w atmosferze beztlenowej. Uwalniane w procesie obróbki termicznej opary w tym głównie WWA, utylizowane są w dopalaczu termicznym. Dla programowego i kontrolowanego studzenia wypalonego wsadu zastosowano instalację chłodzenia mgłą wodną.



### Piec komorowy

Przeznaczenie: wypalanie wyrobów grafitowych

Zawartość paku: 12% - 20%

Wymiary przestrzeni roboczej (6 x 17) x 3,3

Wydajność pieca: 175 Mg/cykl

Temperatura max. 900°C

Moc cieplna: 3,5 MW

### Dopalacz termiczny

Zadaniem dopalacza jest dopalenie wszystkich związków palnych, które powstają podczas procesu technologicznego w komorze pieca.



Typ dopalacza: termiczny, rurowy

Ilość dopalanych spalin: 12 500 Nm<sup>3</sup>/h

Temperatura max.: 1 300°C

Czas dopalania: 3 s

Moc cieplna: 1,5 MW

### Informacje dodatkowe

- pełna automatyzacja procesu,
- obsługa za pomocą panelu dotykowego.